

## راهنمای جوشکاری لوله مقاوم در برابر لرزه R.J.Pipe

### راهنمای جوشکاری

در صورتی که هنگام نصب، لوله مقاوم در برابر لرزه به هر دلیل جهت استفاده در خط بریده شود و یا خریدار، لوله را بدون رینگ جوشکاری شده از تولیدکننده خریداری کرده باشد، می توان از راهنمای زیر برای جوشکاری رینگ قفل کننده به دور اسپیگات لوله مقاوم در برابر لرزه R.J.Pipe هنیکو استفاده نمود.



جوشکاری به روش الکترو دستی SMAW			فرآیند جوشکاری
جوش یکطرفه			نوع اتصال
ضخامت	استاندارد	نوع چدن	مشخصات فنی فلز پایه
۵ الی ۱۲ میلیمتر	EN-GJS400-15	SG cast iron	
قطر الکترو	ANSI/AWS-A5.15	نوع الکترو	مشخصات فنی فلز پرکننده
۳/۲۵ میلیمتر		ENiFe-CI	
قطبیت جریان			مد انتقالی
جریان DCEP و الکترو به قطب مثبت وصل و از حداقل آمپر استفاده شود.			اتصال کوتاه
سرعت پیشروی : ۳-۶ میلیمتر بر ثانیه	۲۲ الی ۲۴ ولت	۷۵ الی ۱۰۰ آمپر	روش جوشکاری
وضعیت جوشکاری در وضعیت افقی			وضعیت جوشکاری
			طرح اتصال  



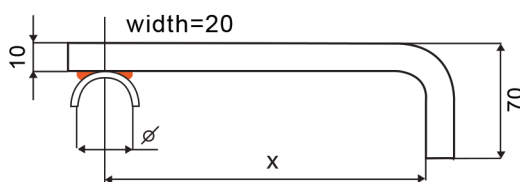
مشخصات ابعادی و محل نصب رینگ قفل کننده

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800
رینگ قفل کننده (قطر)	13	13	13	14	14	14	14	14	14	14	16	16	16	16
رینگ قفل کننده (طول)	340	400	480	565	730	895	1055	1220	1380	1540	1705	2030	2350	2694
a	97	101	104	108	114	119	123	124	124	134	136	136	165	170
تولرانس	±1						±2							

رینگ قفل کننده از جنس فولاد خودحفاظ یا میلگرد DIN 16MnCr5 (EN1.7131) باید در فاصله مشخصی از انتهای اسپیکات قرار گیرد.

ابعاد میله نشانه جهت مشخص نمودن موقعیت رینگ قفل کننده

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800
X (± 1)	90.5	94.5	97.5	101	107	112	116	117	117	127	129	129	158	162
Ø(+0.5)	13		14					16						



تمام ابعاد در جداول و شکل بالا به میلیمتر می باشد.



راهنمای نصب اتصالات R.J.Pipe در برابر لرزه ساز ۸۰ الی ۸۰۰ میلیمتر

