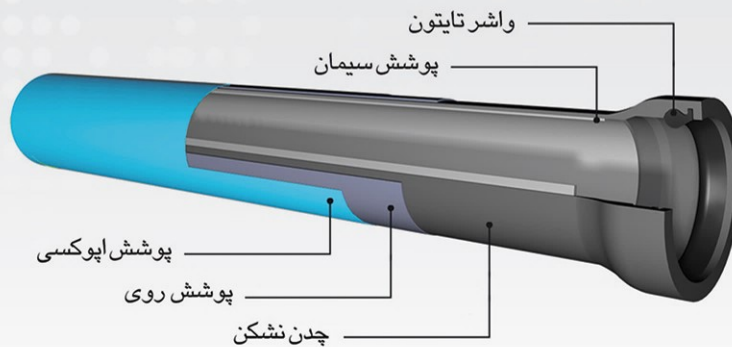


## پوشش اپوکسی



### برخی مزایای پوشش اپوکسی

- ۱- مقاومت بالا در برابر شرایط شیمیایی و خوردنده
- ۲- خواص مکانیکی و حرارتی خوب (مقاومت در دمای بالا)
- ۳- پایداری و چسبندگی بالا
- ۴- عایق الکتریکی
- ۵- مقاومت سایشی عالی

پوشش دو جزئی بر پایه ی رزین اپوکسی ویژه و سخت کننده پلی آمید خاص می باشد که به صورت تک لایه بر روی سطح اعمال می شود و فیلم مقاومی در برابر عوامل خوردنده ایجاد می کند. این رنگ بعد از کامل شدن واکنش، سطح بسیار سخت و مقاومی ایجاد می کند.

### پوشش داخلی سیمانی

پوشش داخلی سیمانی یکی از متداول ترین پوشش های داخلی لوله های چدن نشکن بوده که با تشکیل یک لایه نازک اکسیدی بر روی لوله موجب جلوگیری از خوردگی می گردد. خاصیت خود ترمیمی از مزایای منحصر بفرد اینگونه پوشش ها می باشد. انواع پوشش های سیمانی که بر اساس استاندارد ISO 4179 و بنا بر سفارش مشتری قابل تولید می باشند:

۱- سیمان پرتلند (ضد سولفات تپ ۵)

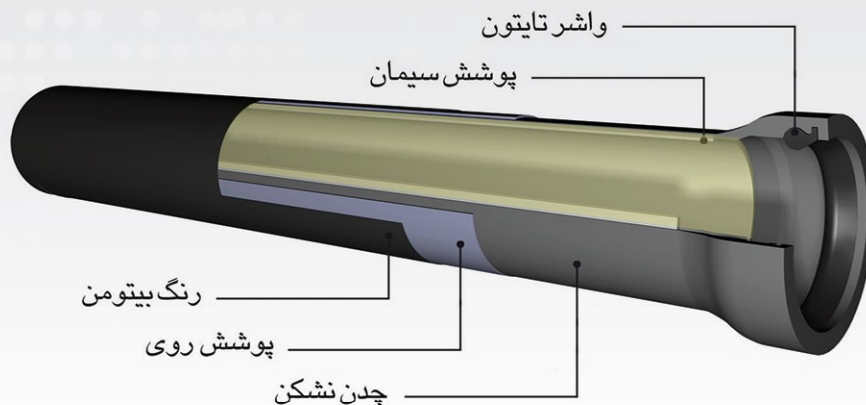
۲- سیمان پر آلومینا

۳- سیمان سرپاره کوره بلند

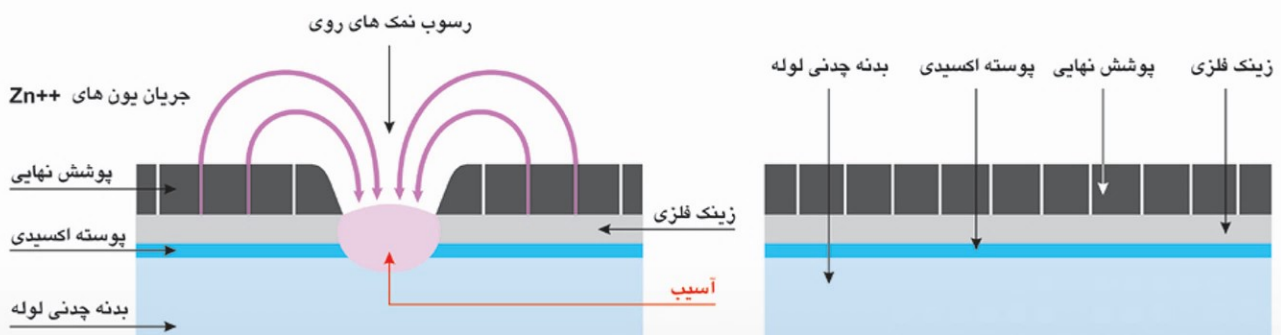


مشخصات آب	سیمان پرتلند	سیمان های ضدسولفات و سرپاره کوره بلند	سیمان پر آلومینا
حداقل pH	۶	۵/۵	۴
حداکثر CO <sub>2</sub>	۷	۱۵	بدون محدودیت
حداکثر SO <sub>4</sub>	۴۰۰	۳۰۰۰	بدون محدودیت
حداکثر Mg <sup>++</sup>	۱۰۰	۵۰۰	بدون محدودیت
حداکثر NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	۳۰	۳۰	بدون محدودیت

## پوشش خارجی زینک فلزی و رنگ بیتومنی



یکی از متداولترین پوشش‌های اعمالی بر روی لوله‌های چدن نشکن، پوشش روی (Zn) به همراه پوشش نهایی می‌باشد، که خاصیت خود ترمیمی داشته هم به صورت مکانیکی و هم الکتروشیمیایی از فلز پایه حفاظت می‌نماید. با تکیه بر این ویژگی، سطح بیرونی لوله هاتطبق استاندارد ISO 8179-1 با ضخامت ۱۳۰ گرم بر متر مربع توسط سیم روی با خلوص ۹۹ / ۹۹ درصد و به روش متال اسپری پوشش داده می‌شود و سپس به منظور بهبود مقاومت در برابر خوردگی خاک، رنگ بیتومنی با حداقل ضخامت ۷۰ میکرون بر روی لوله‌ها بطور یکنواخت پاشش می‌گردد.



طبق استاندارد ISO 2531 جهت نصب غیر دفنی لوله‌ها پوشش‌های زیر با مقاومت بالا در برابر شرایط جوی و اشعه UV پیشنهاد می‌گردند.

● پوشش آلیاژی زینک-آلومینیوم (Zn ۸۵ - Al ۱۵)

● پوشش نهایی بیتومن-آلومینیوم (Al ۲۰ Max)