
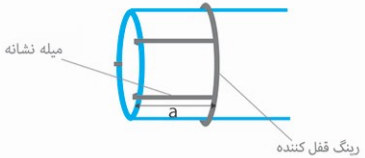


راهنمای جوشکاری لوله مقاوم در برابر زلزله R.J.Pipe سایز ۸۰ الی ۸۰۰ میلیمتر

در صورتی که هنگام نصب لوله‌ها به هر دلیل لوله جهت استفاده بریده شود و یا خریدار، لوله را بدون رینگ جوشکاری شده از تولیدکننده خریداری کرده باشد، می‌توان از راهنمای زیر برای جوشکاری رینگ قفل‌کننده به دور اسپیکات لوله مقاوم در برابر زلزله R.J.Pipe هنیکو استفاده نمود.

جوشکاری به روش الکتروود دستی SMAW			فرایند جوشکاری
جوش یک طرفه			نوع اتصال
ضخامت	استاندارد	نوع چدن	مشخصات فنی فلز پایه
۳-۱۱ mm	EN-GJS450-15	SG cast iron	
قطر الکتروود	DIN 8573	AWS/ASME SFA-5.15	مشخصات فنی
mm۳/۲۰	E NiFe-1 BG-22	E NiFe-CI	فلز پرکننده
قطبیت جریان		مد انتقالی	مشخصات الکتریکی
جریان DCEP و الکتروود به قطب مثبت وصل و از حداقل آمپر استفاده شود		اتصال کوتاه	
سرعت پیشروی ۳-۶ mm	ولت ۲۲-۲۴	آمپر ۷۵-۱۰۰	روش جوشکاری
جوشکاری در وضعیت افقی F2			وضعیت جوشکاری
			طرح اتصال

رینگ قفل‌کننده از جنس فولاد خود حفاظ یا میلگرد ۱.۷۱۳۱ باید در فاصله مشخصی از انتهای اسپیکات بشرح جدول زیر قرار گیرد:

۸۰۰	۷۰۰	۶۰۰	۵۰۰	۴۵۰	۴۰۰	۳۵۰	۳۰۰	۲۵۰	۲۰۰	۱۵۰	۱۲۵	۱۰۰	۸۰	DN
۱۶	۱۶	۱۶	۱۶	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۴	۱۳	۱۳	۱۳	رینگ قفل‌کننده (مدر)
۲۶۹۴	۲۳۵۰	۲۰۳۰	۱۷۰۵	۱۵۴۰	۱۳۸۰	۱۲۲۰	۱۰۵۵	۸۹۵	۷۳۰	۵۶۵	۴۸۰	۴۰۰	۳۴۰	رینگ قفل‌کننده (طول)
۱۷۰	۱۶۵	۱۳۶	۱۳۶	۱۳۴	۱۲۴	۱۲۴	۱۲۳	۱۱۹	۱۱۴	۱۰۸	۱۰۴	۱۰۱	۹۷	a
±۲							±۱							تولانس

ابعاد میله‌ی نشانه جهت مشخص نمودن موقعیت رینگ قفل‌کننده:

۸۰۰	۷۰۰	۶۰۰	۵۰۰	۴۵۰	۴۰۰	۳۵۰	۳۰۰	۲۵۰	۲۰۰	۱۵۰	۱۲۵	۱۰۰	۸۰	DN
۱۶۲	۱۵۸	۱۲۹	۱۲۹	۱۲۷	۱۱۷	۱۱۷	۱۱۶	۱۱۲	۱۰۷	۱۰۱	۹۷.۵	۹۴.۵	۹۰.۵	X(±1)
۱۶				۱۴				۱۳						φ (+0.5)

• اندازه‌ها بر حسب میلیمتر

